

技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-B ECO 2040/W100.05 GF40

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	良好的加工稳定性,含回收料
市场细分	汽车
典型应用	注塑部件,功能部件,外壳件,紧固件

预干燥条件	在干燥空气(除湿)干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
	取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	7000	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
流变性能			
熔体体积流动速度	12	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
物理特性			
密度	1260	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.11	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044